

## ISPM-15

### İZİN BELGESİNE ESAS DENETİM

#### İŞ AKIŞ ŞEMASI

İzin belgesi almak üzere firma tarafından yönetmelikte belirtilen belgelerle yapılan müracaatın belge kontrolü, Genel Müdürlükçe oluşturulan “Başvuru El Kitabında” belirtilen belge kriterlerini sağlaması koşulu ile aşağıda belirtilen iş akışı takip edilerek ISPM 15 Kontrol Görevlilerince izin belgesine esas denetime yapılır.

**1-** Denetimin yapılacağı tarih, müracaat sahibi işletme ile karşılıklı olarak belirlenir. Denetimin yapılacağı gün fırını kuran firma temsilcisinin de hazır bulunması gerektiği işletme yetkilisine söylenir.

**2-**Denetimin yapılacağı adrese gitmek üzere Müdürlük/İl Müdürlüğünden çıkmadan önce müracaat belgeleri yanına alınır.

**3-** Denetime gelinen yerin, dilekçede belirtilen adres olup olmadığı kontrol edilir.(Cadde, sokak tabelaları, cep telefonlarındaki uygulamalar, konum bilgilerinden v.b)

**4-**Adres teyidi yapılan, denetimin yapılacağı firmaya girilir. Denetimin yapılacağı adreste işletme sahibi veya yetkilisi bulunuyorsa onlardan müracaat dosyasında belirtilen ısı işlem operatörünün çağırılması ve denetime katılması istenilir.

**5-**İşletme sahibi veya yetkilisi denetim esnasında işletmede bulunmuyor ise müracaat dosyasında belirtilen ısı işlem operatörünün kim olduğu diğer çalışanlara sorularak tespit edilir ve denetime katılması istenilir.

**6-** Isıl işlem operatöründen, belge sahibi kişinin kendisi olduğunu ispat eden resmi bir belge (T.C. Kimlik Belgesi, Ehliyet vb.) istenir ve bilgiler kontrol edilir.

**7-**İşletme sahibinden veya yetkilisinden ısı ölçer sensörlerine ait kalibrasyon sertifikaları istenilir, geçerlilik süreleri kontrol edilir. En yüksek (+) sapma değeri tespit edilerek sapma derecesi not edilir.

**8-**Denetime işletme sahibi, yetkilisi, fırını kuran firma temsilcisi refakat edebilir. Fakat izin belgesine esas denetim, kontrol görevlileri ile ısı işlem operatörü tarafından yapılır.

**9-** Isıl işlem operatöründen, kendilerine ısı işlem fırını, karantina odasını, bilgisayarlı otomasyon sistemini ve ısıtma sisteminin kurulu bulunduğu yerlerini göstermesi istenilir.

**10-** Kontrol görevlilerince ısı işlem fırını, karantina odası, bilgisayarlı otomasyon sistemini ve ısıtma sisteminin fiziki kontrolü yapılır.

**11-** Yapılan kontrolde uygun olması durumunda, ısı işlem fırınının boş halinin iç kısmının, kontrol odası (iç ve dış), ısıtma sistemi (iç ve dış) karantina odası (iç ve dış) ait resimler alınır.

**12-** Kontrol görevlilerince, ısı işlem fırınının en/boy/yükseklik ölçüsü alınır. Ek-3 belgesinde ve kapasite raporunda belirtilen ölçülerle uyumlu olup olmadığı kontrol edilir.

**13-** Kontrol görevlilerince, ısı işlem fırını içerisinde 2 adet ortam sıcaklık ölçer, 13 adet ahşap sıcaklık ölçerin bulunup bulunmadığı kontrol edilir. Bulunuyor ise bütün sensörlerin kablolarının üzerinde numaralarının bulunup bulunmadığı ve ortam sıcaklık ölçerlerin fırın içindeki yerleri kontrol edilir.

**14-**Isıl işlem fırınının, bilgisayar otomasyon ve ısıtma sisteminin Ek-3 belgesinde belirtilen diğer özellikleri de sağlayıp sağlamadığı kontrol edilir.

- 15-**Isıl işlem testi için işletmenin talebine göre ısıtma işlem fırını, palet/kasa/sandık/makara demonte malzeme gibi ahşap ambalaj malzemelerinden bir tanesi seçilir.
- 16-**Seçilen ahşap ambalaj malzemesi (palet) fırının tamamını dolduracak, hava akışını ve geçişleri sağlayacak şekilde yerleşim planlaması yapılır. Seçilen malzemenin ebatları not edilir.
- 17-** Seçilen ahşap ambalaj malzemesini (palet) temsil edecek malzeme (takoz) seçimi yapılır. Sensörlerin içine gireceği derinliğe kadar delinerek sensörler takozlar içerisine ters çevrildiğinde düşmeyecek sıklıkta yerleştirilir.
- 18-**Ahşap ambalaj malzemesi (palet) fırının dip kısmından başlanarak sıra sıra kapıya doğru yerleştirilir.
- 19-**Yönetmeliğin Ek-2 şemasındaki yerleşim planına göre 13 sensör, ahşap ambalaj malzemesinin (palet) fırına konulma sırasına göre yerleştirilir.
- 20-**Takozlar içerisine yerleştirilmiş sensörler hava akışının ters yönüne ve ahşap ambalaj malzemesinin (paletlerin) tam ortasına yerleştirilir.
- 21-** Fırın kapıları kapatılmadan önce fırın içerisine konulan toplam ahşap ambalaj malzemesi (palet) miktarı tespit edilerek not edilir.
- 22-** Fırının kapıları kapatılmadan en ön sıradaki ahşap ambalaj malzemesine yerleştirilen sensörlerin ve geçiş boşluklarının görüneceği şekilde fotoğrafı alınır.
- 23-** Fırının kapıları kapatılır, kapısının üzerinde “ısıtma işlem fırını” yazısı ve fırın numarası okunacak şekilde resmi çekilir.
- 24-**Isıl işlem operatörü tarafından ısıtma sistemi çalıştırılır.
- 25-**Kontrol odasına fırını kuran firma temsilcisi, ısıtma işlem operatörü ve kontrol görevlilerince geçilir. Isıtma işlem operatörüne bilgisayara, daha önce not edilen sensöre ait en yüksek sapma derecesi, fırın içerisine konulan ahşap ambalaj malzemesinin (palet) ebadı ve miktarı girilir ve girilen değerler kontrol görevlilerince kontrol edilir.
- 26-** Isıtma işlem operatörüne bilgisayara işletmenin unvanı ve açıklama kısmına izin belgesine esas denetim ifadesi, sapma değerine göre 56 ° nin başlangıcından itibaren sistemin kaç dakika daha çalışacağına ait set değeri girilir. (En az 30 dakika genellikle 40 dakika girilmektedir)
- 27-** Bilgisayardan başlangıç ana ekran görüntüsü ve grafikleri ısıtma işlem operatörüne veya fırını kuran firma temsilcisine aldırılır.
- 28-**Birer dakikalık sıcaklık değerlerinin bilgisayar ekranından görünmesine müteakip bilgisayar ekranından birer dakikalık veri akışı izlenir.
- 29-** Bilgisayardan sonlandırma ekran görüntüsü ve grafikleri ısıtma işlem operatörüne veya fırını kuran firma temsilcisine aldırılır.
- 30-** Isıtma işlem uygulamasının sonunda sayısal çıktılar ısıtma işlem operatörüne veya fırını kuran firma temsilcisine aldırılır.
- 31-** Fırının en geç ısınan dört bölgesi sayısal çıktılar üzerinden tespit edilir. Ek-2 formuna işlenerek 3 (üç) nüsha düzenlenerek kontrol görevlileri ve ısıtma işlem operatörüne/işletme yetkilisine adı, soyadı ve unvan bilgileri yazılarak imzalanır.
- 32-**Üç nüsha hazırlanan ve imzalanan Ek-2 belgesinin bir tanesi kontrol odasına bilgisayarın bulunduğu uygun bir yere yapıştırılır.
- 33-**Sayısal çıktı, grafikler ve resimlerin arka yüzleri kontrol görevlileri ve ısıtma işlem operatörüne adı, soyadı ve unvan bilgileri yazılarak imzalanır.